

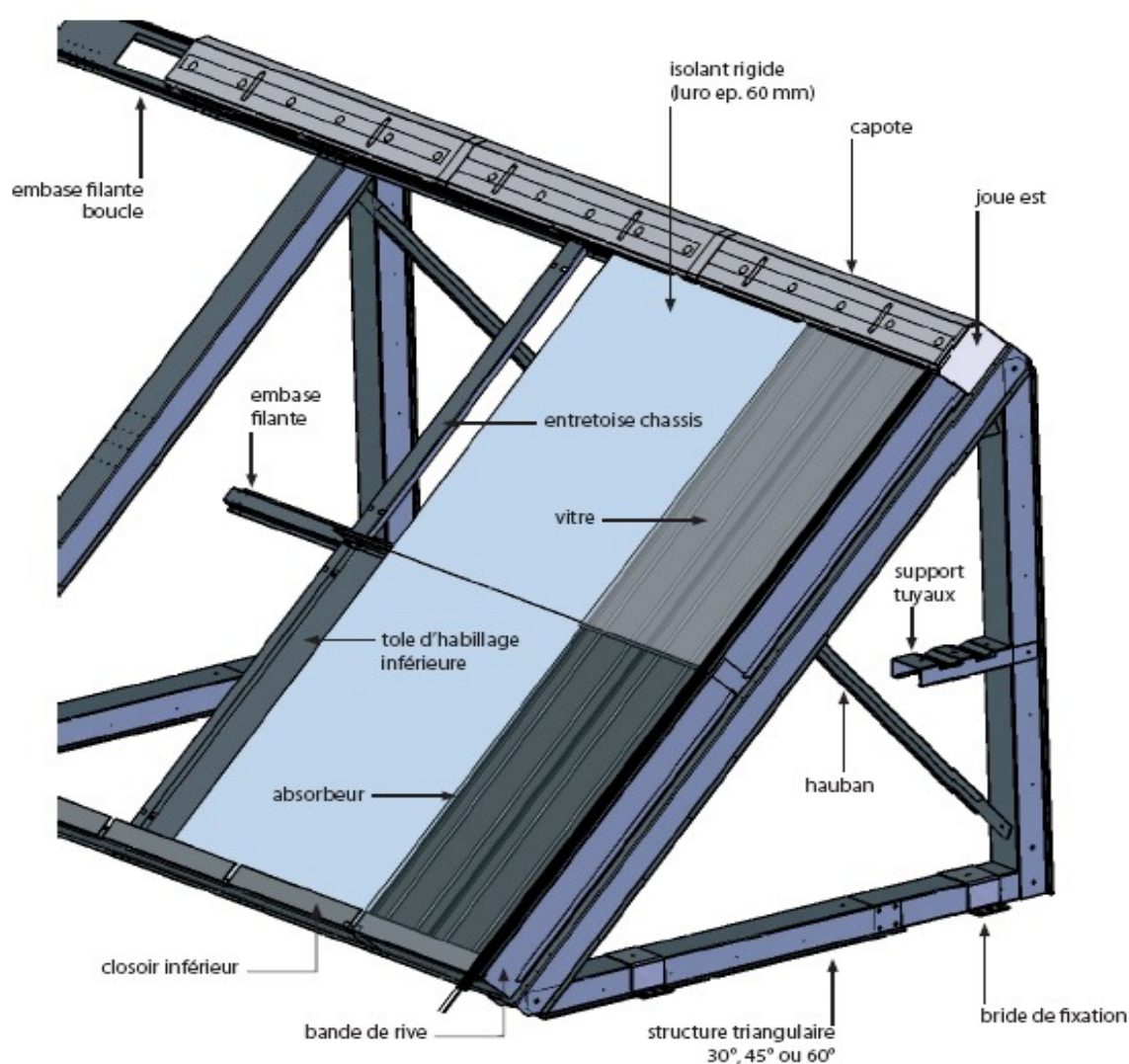
# LE CAPTEUR THERMIQUE

# TGD TH

## SUR CHASSIS

*Le capteur thermique CLIPSOL TGD TH associé à sa structure sur châssis permet une implantation en toiture terrasse. Préparé en usine à partir de composants standards, il est livré en kit et s'assemble sur le site. Le montage se limite à la pose d'éléments légers qui se clipsent et s'emboîtent simplement.*

**Garantie 10 ans extensible à 20 ans**



## Informations capteurs :

- Structure en tôle acier revêtue Aluzinc®
- Largeur : X rangs de largeur 500 mm  
- Exemple : X10 L = 5 000 mm
- Hauteur : Y ligne de hauteur 1 000 mm  
Exemple Y2, H = 2 000 mm  
Hauteur maximale de 3 000 mm (Y3)
- Les modules sont également disponibles en hauteur multiple de Y = 1 200 mm
- Fixation murale ou au sol
- Les supports permettent de choisir l'inclinaison au moment de la pose : 30°, 45°, 60° par rapport à l'horizontale
- Couleur : gris ardoise
- Capteur auto nettoyant
- Diamètre de l'absorbeur : 6/8
- Possibilité de fixation sur bacs à --lester

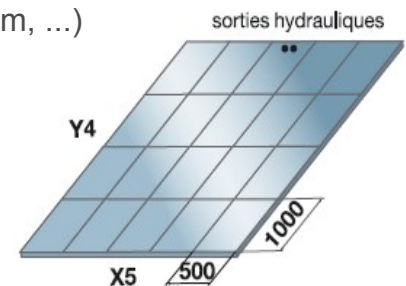
## Références techniques:

Surface < 8m <sup>2</sup>	V99048	30m <sup>2</sup> < surface < 50m <sup>2</sup>	V99054
8m <sup>2</sup> < surface < 16m <sup>2</sup>	V99052	16m <sup>2</sup> < surface < 30m <sup>2</sup>	V99050
		Surface > 50m <sup>2</sup>	V99056

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

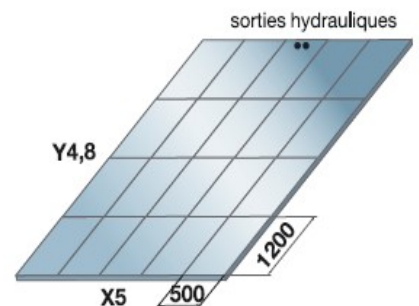
- Largeur : X rangs de largeur 500 mm.
- Hauteur : Y lignes de hauteur 1000 mm ou 1200 mm (2m, 2.4m, 3m, ...)

Caractéristiques générales	Y = 1	Y = 1.2
Surface hors tout d'un module	0.5 m <sup>2</sup>	0.6 m <sup>2</sup>
Surface d'entrée d'un module	0.446 m <sup>2</sup>	0.535 m <sup>2</sup>
$\eta_0$ (facteur optique)	0.79	
$a_1$ (coefficient de perte thermique linéaire)	5,31 W/m <sup>2</sup> /K	
$a_2$ (coefficient de perte thermique quadratique)	0.005 W/m <sup>2</sup> /K <sup>2</sup>	
Température conventionnelle de stagnation (°C)	180	
Débit (L/h/m <sup>2</sup> )	50	
Pertes de charge sous un débit de 50 l/m <sup>2</sup>	0.12 mCE	0.144 mCE
Pression maximale de service	6 bars	
Poids à vide (capteur + support châssis)	20 kg/m <sup>2</sup>	
Contenance en litre totale du capteur solaire	X x 0.7 + (X x Y x 0.163)	
Epaisseur isolation thermique (mm)	60 mm	
Epaisseur de la vitre (mm)	3 mm	
Contenance en liquide caloporteur en l/m <sup>2</sup> de capteur	0.5	
Diamètre de l'absorbeur	8/10	
Diamètre de la boucle hydraulique	24/26	
Boucle hydraulique avec 3 sorties possibles	Centrale (standard), est ou ouest	
Rampant maximum (m) *	3 m (soit Y3) *	
Longueur maximum par boucle hydraulique (m)	6.5 m (soit X13)	
Dimension L x l x ép (mm)	1000 x 500 x 120	1200 x 500 x 120



exemple :

X5 (L = 2 500 mm) Y4 (H = 4 000 mm)  
surface = 20 x 0,5 = 10 m<sup>2</sup>



exemple :

X5 (L = 2 500 mm) Y4,8 (H = 4 800 mm)  
surface = 20 x 0,6 = 12 m<sup>2</sup>

\* Au delà d'un rampant de 3m veuillez consulter le bureau d'étude CLIPSOL

Schéma d'implantation :

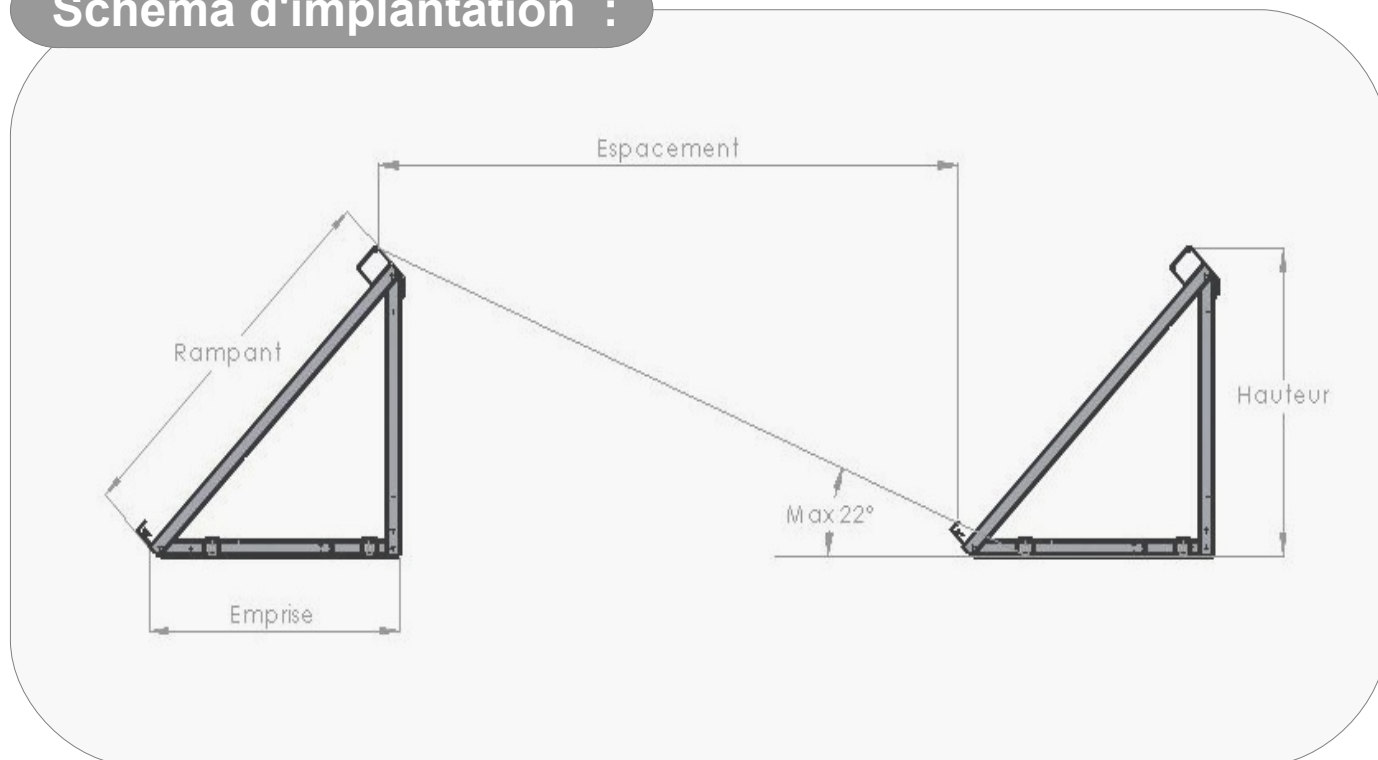


TABLEAU DE CALCUL DE L'EMPRISE AU SOL DES CAPTEURS SUR CHASSIS :

Angles	Y (m)	Rampant R (mm)	Hauteur C (mm)	Espacement E (mm)
30°	1	1225	735	1548
	1.2	1425	835	1802
	2	2225	1235	2808
	2.2	2425	1336	3086
	2.4	2625	1435	3308
	3	3225	1735	4055
45°	1	1225	962	2159
	1.2	1425	1101	2470
	2	2225	1667	3881
	2.2	2425	1810	4351
	2.4	2625	1951	4728
	3	3225	2376	5657
60°	1	1225	1128	2544
	1.2	1425	1301	2971
	2	2225	1994	4668
	2.2	2425	2167	5304
	2.4	2625	2340	5559
	3	3225	2860	6895